

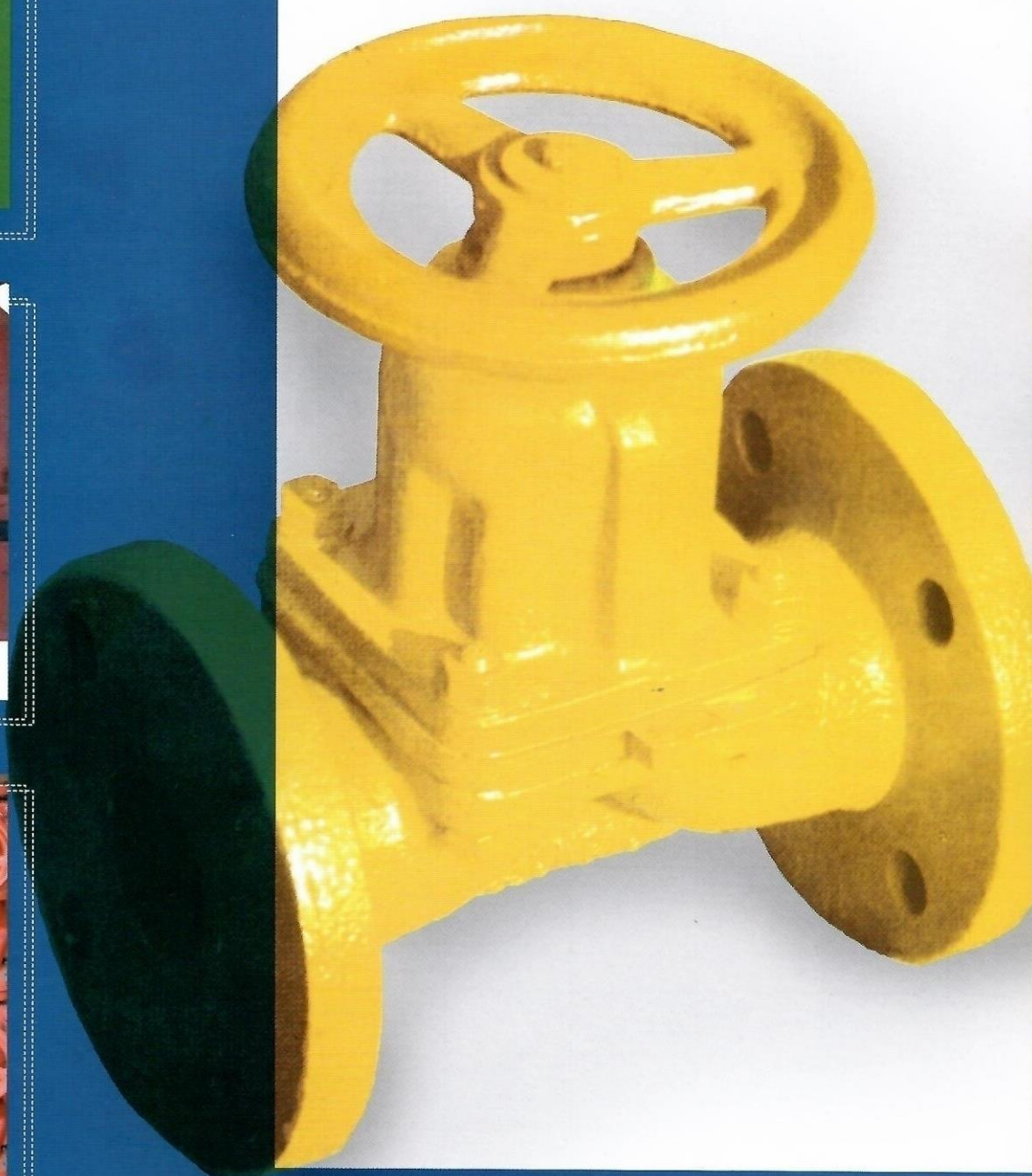
- М gumirani membranski ručni ventili
- М gumirani pneumatski membranski ventili
- М gumirani nepovratni ventili
- М gumirani cevni elementi



MEGA
METAL



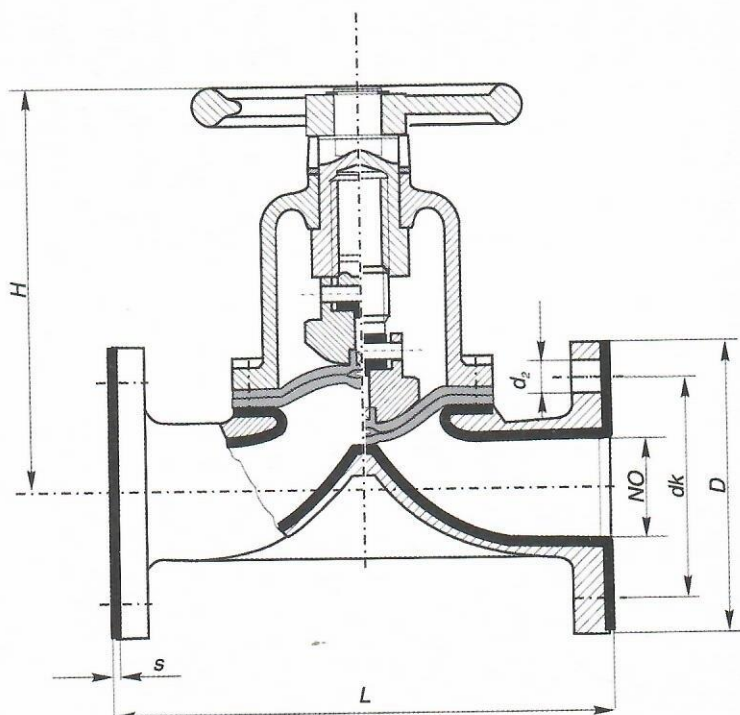
GUMIRANI MEMBRANSKI VENTILI SA PRIRUBNICOM



MEGA
METAL



GUMIRANI MEMBRANSKI VENTILI SA PRIRUBNICOM



NAZIVNI PRITISAK RADNOG MEDIJA 10 bara

NO	L	H	D	dk	s	n	M	d ₂	masa kg/kom
15	130	145	95	65	3	4	M12	14	3.5
20	150	155	105	75	3	4	M12	14	5
25	160	170	115	85	3	4	M12	14	6
32	180	180	140	100	3	4	M16	18	7
40	200	185	150	110	3	4	M16	18	10
50	230	195	165	125	4	4	M16	18	12
65	290	240	185	145	4	4	M16	18	17
80	310	280	200	160	4	4	M16	18	23
100	350	290	220	180	4	8	M16	18	30
125	400	430	250	210	4	8	M16	18	70
150	480	450	285	240	4	8	M20	23	83
200	600	460	340	295	4	8	M20	23	150
250	730	660	400	350	4	12	M20	23	330
300	850	830	450	400	4	12	M20	23	460

UPOTREBA Za agresivne fluide u kojima nema čvrste faze, koja bi mogla dovesti do oštećenja obloge i membrane.

MATERIJAL I IZRADA Telo ventila SL22, mehanizam Č.0545 i GBz 10. Protočni deo ventila, koji je u dodiru sa agresivnim radnim medijem, je obložen gumom zavisno od fluida.
Spoljašnja zaštita, AKZ, završni premaz u dogovoru sa naručiocem.
Ugradbene mere su prema JUS.M.C5 111., odstupanja prema JUS.MC5. 010, a prirubnice su prema JUS.M.B5. 181.

KOD NARUDŽBE NAVESTI DN i NP, protočni fluid, hemijski sastav, koncentraciju u %, radnu temperaturu i Ph.

15000 Šabac, Vojvode Putnika 3
Tel.: 015/369-650, 369-651, 343-731, Mob: 063/256-694

Obezbeđen atest
membrane i
rezervnih delova
za iste.
Vršimo
remont istih i
drugih
proizvođača
ventila.
Iskustvo
25 godina.

KUPCI:
TENT-Obrenovac
TE-Gacko
U.S. Steel. Serbia
Azotara Pančevo
NIS Novi Sad
Zorka Šabac
Trgovinske kuće ...



MEGA
METAL



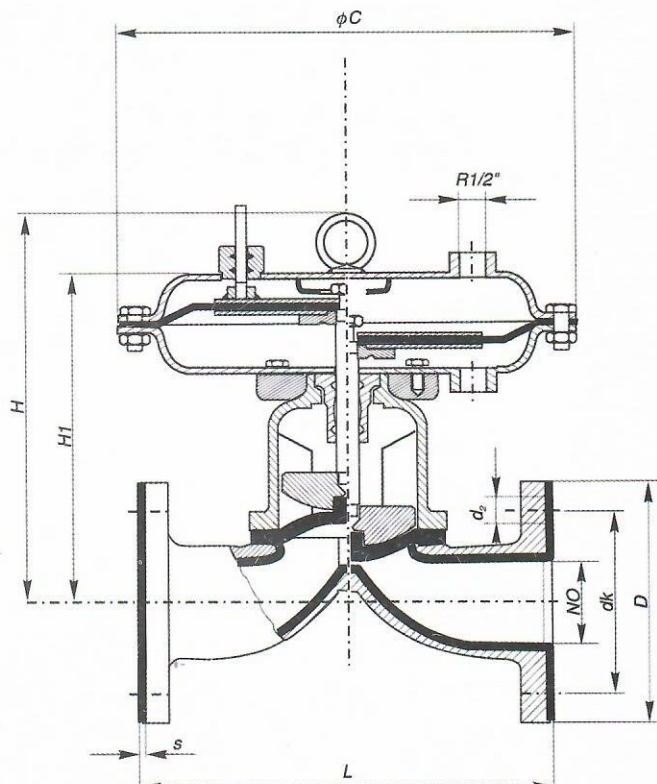
GUMIRANI PNEUMATSKI MEMBRANSKI VENTILI SA SERVOMOTOROM



**MEGA
METAL**



GUMIRANI PNEUMATSKI MEMBRANSKI VENTILI SA SERVOMOTOROM DVOSTEPENOG DEJSTVA



NAZIVNI PRITISAK RADNOG MEDIJA 10 bara
pritisak vazduha za komandovanje max. 6 bara

NO	L	H	H1	ϕC	D	dk	s	n	M	d_2
15	130	223	187	267	95	65	3	4	M12	14
20	150	227	191	267	105	75	3	4	M12	14
25	160	238	202	267	115	85	3	4	M12	14
32	180	241	205	267	140	100	3	4	M16	18
40	200	274	230	324	150	110	3	4	M16	18
50	230	280	236	324	165	125	4	4	M16	18
65	290	303	259	324	185	145	4	4	M16	18
80	310	372	327	381	200	160	4	4	M16	18
100	350	385	341	381	220	180	4	8	M16	18
125	400	523	470	445	250	210	4	8	M16	18
150	480	540	487	445	285	240	4	8	M20	23
200	600	743	690	521	340	295	4	8	M20	23

UPOTREBA Za agresivne fluide u kojima nema čvrste faze, koja bi mogla dovesti do oštećenja obloge i membrane. Po načinu rada ventili spadaju u grupu ON/OFF ventila, gde se otvaranje i zatvaranje vrši pomoću komprimovanog vazduha.

MATERIJAL I IZRADA Telo ventila SL22, ostalo konstrukcioni čelici, vitalni delovi izloženi koroziji i habanju tvrdo hromirani. Protočni deo ventila, koji je u dodiru sa agresivnim radnim medijem, je obložen gumom zavisno od fluida.
Spoljašnja zaštita, AKZ, završni premaz u dogovoru sa naručiocem.
Ugradbene mere su prema JUS.M.C5. 010, a priрубnice prema JUS M.B5. 181.

KOD NARUDŽBE NAVESTI DN i NP, protočni fluid, hemijski sastav, koncentraciju u %, radnu temperaturu i Ph, pritisak u pneumatskoj instalaciji.

15000 Šabac, Vojvode Putnika 3
Tel.: 015/369-650, 369-651, 343-731, Mob: 063/256-694

Obezbeđen atest
membrane i
rezervnih delova
za iste.
Vršimo
remont istih i
drugih
proizvođača
ventila.
Iskustvo
25 godina.

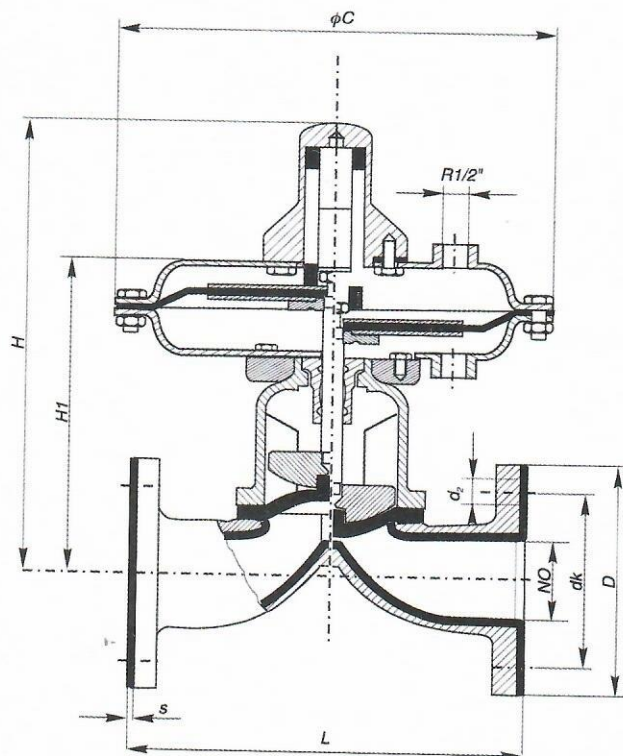
KUPCI:
TENT-Obrenovac
TE-Gacko
U.S. Steel. Serbia
Azotara Pančevo
NIS Novi Sad
Zorka Šabac
Trgovinske kuće ...



MEGA
METAL



GUMIRANI PNEUMATSKI MEMBRANSKI VENTILI SA SERVOMOTOROM JEDNOSTRANOG DEJSTVA



NAZIVNI PRITISAK RADNOG MEDIJA 10 bara
pritisak vazduha za komandovanje max. 6 bara

NO	L	H	H1	ϕC	D	dk	s	n	M	d_2
15	130	228	187	267	95	65	3	4	M12	14
20	150	232	191	267	105	75	3	4	M12	14
25	160	294	202	267	115	85	3	4	M12	14
32	180	297	205	267	140	100	3	4	M16	18
40	200	322	230	324	150	110	3	4	M16	18
50	230	328	236	324	165	125	4	4	M16	18
65	290	397	259	324	185	145	4	4	M16	18
80	310	512	327	381	200	160	4	4	M16	18
100	350	525	341	381	220	180	4	8	M16	18
125	400	702	470	445	250	210	4	8	M16	18
150	480	719	487	445	285	240	4	8	M20	23
200	600	930	690	521	340	295	4	8	M20	23

UPOTREBA

Za agresivne fluide u kojima nema čvrste faze, koja bi mogla dovesti do oštećenja obloge i membrane. Po načinu rada ventili spadaju u grupu ON/OFF ventila, gde se otvaranje i zatvaranje vrši pomoću komprimovanog vazduha, a zatvaranje i pomoću tanjirastih opruga. U slučaju otkaza pneumatske komande instalacije ventil je uvek u zatvorenom položaju.

MATERIJAL I IZRADA

Telo ventila SL22, ostalo konstrukcioni čelici, vitalni delovi izloženi koroziji i habanju tvrdo hromirani. Protočni deo ventila, koji je u dodiru sa agresivnim radnim medijem, je obložen gumom zavisno od fluida.

Spoljašnja zaštita, AKZ, završni premaz u dogovoru sa naručiocem.

Ugradbene mere su prema JUS.M.C5. 010, a prirubnice prema JUS M.B5. 181.

KOD NARUDŽBE

DN i NP, protočni fluid, hemijski sastav, koncentraciju u %, radnu temperaturu i Ph, NAVESTI pritisak u pneumatskoj instalaciji.

Obezbeden atest
membrane i
rezervnih delova
za iste.
Vršimo
remont istih i
drugih
proizvođača
ventila.
Iskustvo
25 godina.

KUPCI:
TENT-Obrenovac
TE-Gacko
U.S. Steel. Serbia
Azotara Pančevo
NIS Novi Sad
Zorka Šabac
Trgovinske kuće ...

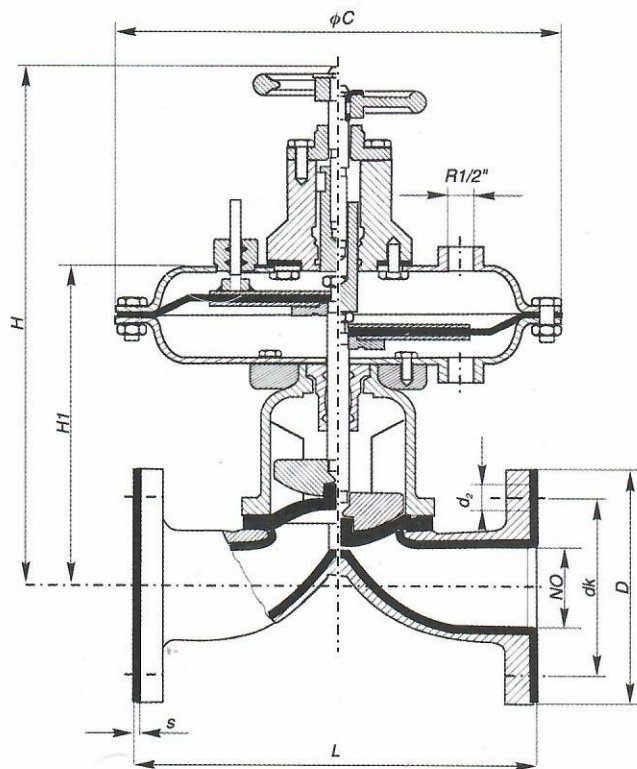
15000 Šabac, Vojvode Putnika 3
Tel.: 015/369-650, 369-651, 343-731, Mob: 063/256-694



MEGA
METAL



GUMIRANI PNEUMATSKI REGULACIONI MEMBRANSKI VENTILI SA SERVOMOTOROM DVOSTRANOG DEJSTVA



NAZIVNI PRITISAK RADNOG MEDIJA 10 bara
pritisak vazduha za komandovanje max. 6 bara

NO	L	H	H1	φC	D	dk	s	n	M	d ₂
15	130	315	187	267	95	65	3	4	M12	14
20	150	319	191	267	105	75	3	4	M12	14
25	160	330	202	267	115	85	3	4	M12	14
32	180	333	205	267	140	100	3	4	M16	18
40	200	380	230	324	150	110	3	4	M16	18
50	230	386	236	324	165	125	4	4	M16	18
65	290	421	259	324	185	145	4	4	M16	18
80	310	506	327	381	200	160	4	4	M16	18
100	350	520	341	381	220	180	4	8	M16	18
125	400	695	470	445	250	210	4	8	M16	18
150	480	712	487	445	285	240	4	8	M20	23
200	600	915	690	521	340	295	4	8	M20	23

UPOTREBA

Za agresivne fluide u kojima nema čvrste faze, koja bi mogla dovesti do oštećenja obloge i membrane. Po načinu rada ventili spadaju u grupu ON/OFF ventila, gde se otvaranje i zatvaranje vrši pomoću komprimovanog vazduha, sa mogućnošću ručnog zadavanja protoka u položaju "otvoreno", preko točka ventila.

MATERIJAL I IZRADA

Telo ventila SL22, ostalo konstrukcioni čelici, vitalni delovi izloženi koroziji i habanju tvrdo hromirani. Protočni deo ventila, koji je u dodiru sa agresivnim radnim medijem, je obložen gumom zavisno od fluida.

Spoljašnja zaštita, AKZ, završni premaz u dogovoru sa naručiocem.

Ugradbene mere su prema JUS.M.C5. 010, a priborice prema JUS M.B5. 181.

KOD NARUDŽBE

DN i NP, protočni fluid, hemijski sastav, koncentraciju u %, radnu temperaturu i Ph, pritisak u pneumatskoj instalaciji.

Obezbeđen atest
membrane i
rezervnih delova
za iste.
Vršimo
remont istih i
drugih
proizvođača
ventila.
Iskustvo
25 godina.

KUPCI:
TENT-Obrenovac
TE-Gacko
U.S. Steel. Serbia
Azotara Pančevo
NIS Novi Sad
Zorka Šabac
Trgovinske kuće ...

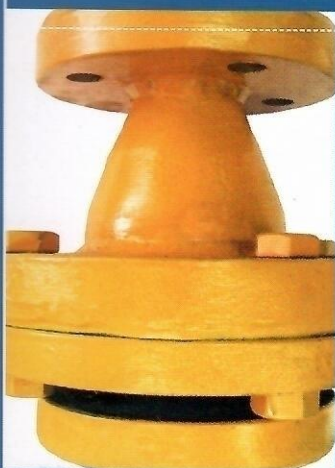
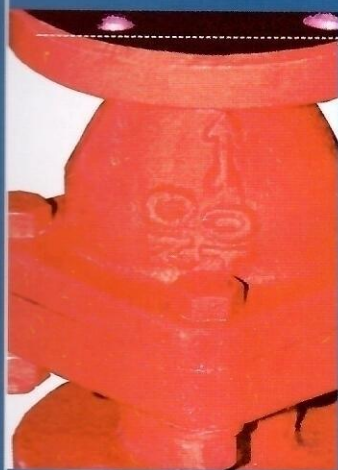


MEGA
METAL

15000 Šabac, Vojvode Putnika 3
Tel.: 015/369-650, 369-651, 343-731, Mob: 063/256-694



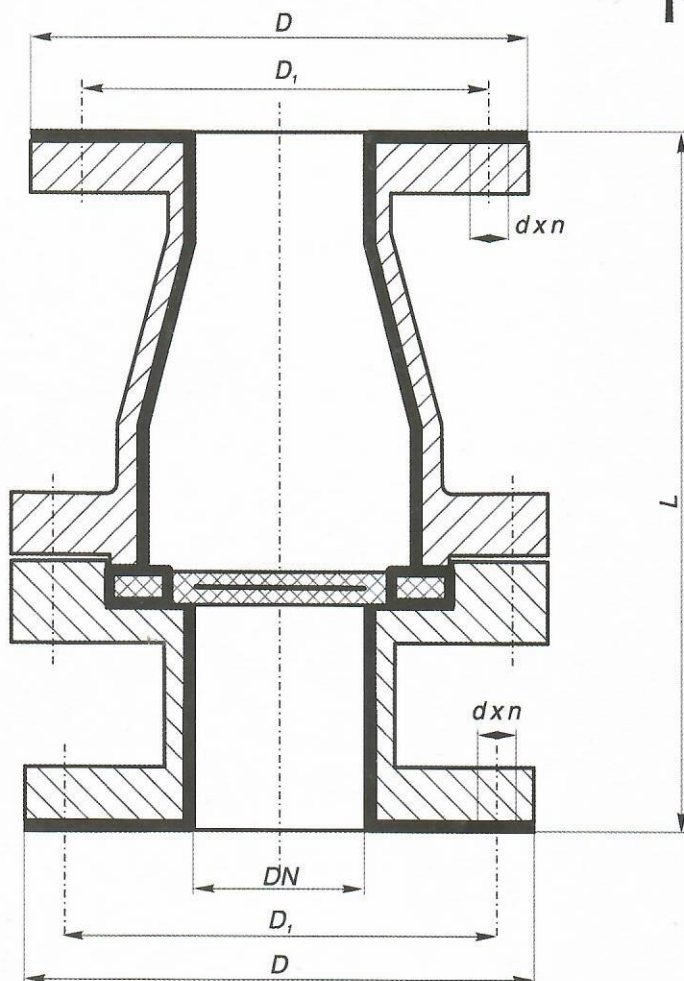
GUMIRANI NEPOVRATNI VENTILI



MEGA
METAL



GUMIRANI NEPOVRATNI VENTILI



Obezbeđen atest
membrane i
rezervnih delova
za iste.
Vršimo
remont istih i
drugih
proizvođača
ventila.
Iskustvo
25 godina.

KUPCI:
TENT-Obrenovac
TE-Gacko
U.S. Steel. Serbia
Azotara Pančevo
NIS Novi Sad
Zorka Šabac
Trgovinske kuće ...

DN	40	50	65	80	100	125	150	200
D	150	165	185	200	220	250	285	340
D ₁	110	125	145	160	180	210	240	295
d	18	18	18	18	18	18	23	23
n	4	4	4	4	8	8	8	8
L	200	230	290	310	350	400	480	600

UPOTREBA

Za sve agresivne fluide u kojima nema čvrste faze koja bi mogla dovesti do oštećenja obloge.

MATERIJAL I IZRADA

Kućišta ventila su od SL22, unutrašnjost zaštićena gumom prema nameni.
Spoljna zaštita, AKZ, završni premaz u dogovoru sa naručiocem.
Ugradbene mere prema JUS M.C5. 111 i JUS M.B5 181

NAPOMENA

Ventili od DN40 do DN200 su standardni proizvodi. Ventili ostalih dimenzija se izrađuju po narudžbi (SANDERS ...)

KOD NARUDŽBE NAVESTI

Nazivni prečnik, radni pritisak, vrstu fluida, hemijski sastav, radnu temperaturu i Ph.

15000 Šabac, Vojvode Putnika 3
Tel.: 015/369-650, 369-651, 343-731, Mob: 063/256-694



MEGA
METAL



GUMIRANI CEVNI ELEMENTI

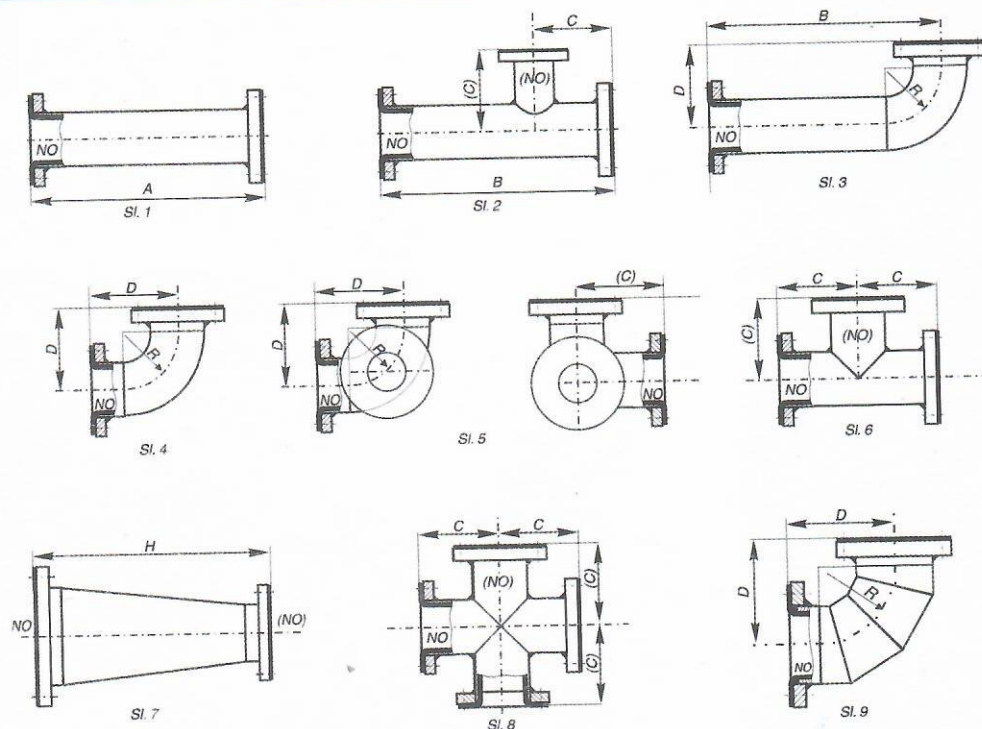


MEGA
METAL



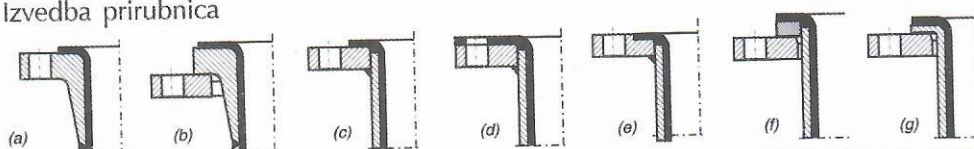
GUMIRANI CEVNI ELEMENTI

Vršimo izradu,
gumiranje,
AKZ,
završni premaz.



NO	A	B	C(C)	D		H	(NO)
				R=1,5NO	R=2,5NO		
20	1500	200	80	—	80	80	—
25	1500	200	80	—	90	80	20
32	2000	300	100	—	110	80	20–25
40	2000	400	100	—	130	100	20–32
50	2500	500	120	125	185	100	20–40
65	3000	1000	130	145	225	100	25–50
80	3000	1000	150	180	265	120	25–65
100	4000	2000	150	200	310	120	32–80
125	4000	2000	150	250	390	150	50–100
150	4000	3000	200	285	450	170	50–125
200	5000	3000	200	300	600	240	80–150
250	5000	3000	250	375	640	300	100–200
300	6000	3000	300	450	765	340	125–250
400	6000	3000	400	600	1020	370	200–300
500	6000	3000	500	750	1260	430	300–400

Izvedba priрубica



NAPOMENA

U tabeli je dat pregled maksimalnih dimenzija cevni elemenata koji se mogu gumirati u našem pogonu za gumiranje, **stoga je pri projektovanju neophodno uvažavati pomenuta ograničenja.**

Unutrašnja površina cevi mora biti obrađena u skladu sa normama VDI 25–32, tj. mesta sastava cevi moraju biti zavarena i sa unutrašnje strane, a varovi moraju biti obrušeni, takođe promjer cevi mora biti kontinualan – sužavanja nisu dozvoljena.

Produženi luk sl.3 treba izbegavati zbog nemogućnosti unutrašnjeg zavarivanja i brušenja na mestu sastava dužeg kraka sa lukom, pogotovo za manje promere. Isti se može primeniti samo u slučaju kad postoji mogućnost unutrašnjeg zavarivanja i brušenja ili kada između dužeg kraka i luka nema zavora, već su izvedeni izjedna. Za promere iznad NO 250 cevni lukovi mogu biti izrađeni iz segmenata (sl.9); produženje krakova nije dozvoljeno.



NUDIMO:

-  REZERVNE MAŠINSKE DELOVE
-  ALATE ZA LIVENJE
-  GUMENO-TEHNIČKU ROBU
-  BALANSIRANJE

VRŠIMO:

IZRADU REZERVNIH DELOVA

1. Vratila
2. Osovina
3. Zupčanika
4. Spojnica
5. Kućišta

IZRADA ALATA I IZRADA

1. Gumeno-tehničke robe (membrane, klapne, zaptivači, ulošci za sve vrste spojnice...)
2. Plastika (razni plastični elementi)

BALANSIRANJE

1. Ventilatora
2. Rotor, rotora E.M.
3. Pumpnih kola
4. Valjaka
5. Točkova ...



**MEGA
METAL**

15000 Šabac, Vojvode Putnika 3

Tel.: 015/369-650, 369-651, 343-731, Mob: 063/256-694